

# Città di Santa Maria Capua Vetere



REGIONE  
CAMPANIA



Fondo Europeo Sviluppo Regionale  
P.O.R. CAMPANIA 2007-2013

ALLEGATO alla DETERMINAZIONE n. 116/ 2015

**Oggetto:**

DGR 1169/2008 – piani comunali per la raccolta differenziata – POR FESR Campania 2007-2013

Acquisto attrezzature - CUP F99G130003600066

CIG : 283168A40

## FABBISOGNO ATTREZZATURE

1. N. 8 compattatori
2. n. 6 scarrabili
3. n. 100 cestini stradali organizzati con contenitori per la raccolta differenziata
4. n. 50 carrellati da lt 370
5. n. 50 cassonetti
6. n. 516 ecobox
7. n. 20 mini postazioni ecologiche

## QUADRO ECONOMICO

Attrezzature	Quantità	Costo unitario	Costo complessivo
Compattatore	8	15.000,00	120.000,00
Scarrabile	6	3.750,00	22.500,00
Cestini stradali	100	600,00	60.000,00
Carrellati da 370 lt	50	100,00	5.000,00
Cassonetti	50	400,00	20.000,00
Ecobox	516	7,95	4.102,20
Mini postaz. ecologiche	20	850	17.000,00
totale			248.602,20
iva			54.692,48
<b>Totale generale</b>			<b>303.294,68</b>

## SCHEDE TECNICHE ATTREZZATURE

<b><u>COMPATTATORE</u></b>
<p>compattatore scarrabile a cassetto Lunghezza mm 6200 o simile Larghezza mm2500 Altezza mm2600 Capacità (a seconda della lunghezza scelta) non inferiore a 19 mc Capacità utile della bocca di carico all'altezza del trave d'immissione non inferiore a mc 2 Altezza da terra del filotrave bocca di carico mm 1350 Penetrazione pressore nel cassone mm 500 Forza di spinta tonnellate non inferiore a 40 .facile smontaggio all'occasione di manutenzioni. gancio idoneo al sollevamento di compactatore con peso lordo di 18 tonnellate</p>
<b>CONTAINER SCARRABILE A CIELO APERTO</b>
<p>Capacità da 20 a 30 mc , di dimensioni da min. 5 mt a mx 6,2 , tenuta stagna, lamiere di fondo con spessore min. 4 mm APERTURA basculante a bandiera ancorata al cassone mediante 3 cerniere in acciaio diam 50 mm, con doppia chiusura di sicurezza antinfortunistica con leva laterale per sblocco porta</p>
<b>Cestini stradali per la raccolta differenziata (carta, plastica, alluminio, vetro)</b>
<p>Struttura in tubo tondo di acciaio, almeno del diam. 80 x 2, possibilmente con posacenere, almeno 3 cestini , con coperchi sagomati di tipo ribaltabile I cesti saranno di tipo fisso, non ribaltabili, ma smontabili per eventuali sostituzioni. Capacità complessiva : circa 75 – 80 lt pareti laterali in laminato personalizzabili . La struttura deve essere tale da poter essere inserita facilmente in contesti particolarmente urbanizzati ( es. c entro storico)</p>
<b>BIDONE CARRELLATO da lt 360/370</b>
<p>Struttura in polietilene ad alta densità, garantito e certificato HDPE, totalmente riciclabile, resistente ai raggi UV e ad alte e basse temperature, coperchio incernierato, dimensioni massime esterne 1100x 770 largh. , capacità min. 360/370, attacco a pettine, n. 2 ruote posteriori del diam. Non inferiore a mm. 300, almeno 1 ruota anteriore</p>
<b>CASSONETTO</b>
<p>Cassonetto da lt 1100 minimo , con 4 ruote in polietilene/ acciaio ad alta densità (PEHD) riciclabile , con coperchio piano ad apertura manuale. Dotato di bocchetta di conferimento idonea al tipo di rifiuto da conferire, targhetta indicante la tipologia di rifiuto, dimensioni di massima : 1480x 1740xh. 1295</p>
<b>ECOBIX</b>
<p>Contenitore modulare per la raccolta soprattutto delle frazioni valorizzabili, cioè plastica, carta, vetro e lattine. In polipropilene alveolare dimensioni di massima : capacità da 60 a 95 lt, dimensioni da 460x410x770</p>
<b>Mini postazioni ecologiche</b>
<p>Struttura suddivisa in 4 contenitori , struttura e cesti in acciaio verniciato,. Struttura composta da 1 colonna portante con copertura fissa almeno di spessore 1,8 mm, guide laterali per eventuale inserimento di portacenere e contenitore per pile</p>